



CAMPOS CITRUS

FICHA TECNICA

Proveedor:	OFILIA BAEZA MARTINEZ
Descripción del producto:	COMPACTADO JUGO ARANDANO.
Características del producto:	JUGO DE ARANDANO DESHIDRATADO, 100% NATURAL SIN CONSERVADORES NI ADICIONADOS.

Presentacion del producto (kg,lt,gr):	LITRO
Vida útil del producto:	30 DIAS REFRIGERACION, 2 AÑOS CONGELACION.

Empaque (Pieza, Caja, Tarima):	24 PIEZAS POR CAJA
Condiciones de almacenamiento:	CONGELACION Y/O REFRIGERACION
Condiciones de transporte:	REJILLA PLASTICA

Piezas por caja:	24
Envase largo cm. (unidad de venta):	7cm.
Envase ancho cm. (unidad de venta):	7 cm.
Envase alto cm. (unidad de venta):	23 cm.
Impuesto Aplicable (IVA, IEPS):	0%
Normas que debe cumplir (NOM-051-SCFI/SSA1-2010)	
NOM-092-SSA1-1994, NOM-111-SSA1-1994, NOM 115-SSA1-1994, NOM 114-SSA1-1994	
Peso Neto kg. (unidad)	1.2 KG
Temperatura de almacenamiento	-10
Ingredientes:	
CONCENTRADO DE JUGO DE ARANDANO, JUGO DE UVA, JUGO DE MANZANA Y AGUA.	

TABLA NUTRIMENTAL	
Serving Size 4 fl. oz. (120 ml)	
Servings Per Container 4 (16 oz. / 480 ml)	
Amount Per Serving	
Calories	239
Protein	1 g
Total Fat	1 g
Sodium	1 mg
Total Sugars	23 g
Carbohydrates	53 g
Dietary Fiber	0 g
Potassium	431 g

INSTRUCCIONES DE USO

COMPACTADO QUE RINDE 8 LITROS DE JUGO 100% NATURAL.

DILUIR CON AGUA PURIFICADA.

PREPARACION: 7 DE AGUA + 1 DE CONCENTRADO.



FOTO DEL PRODUCTO

