



CAMPOS CITRUS

FICHA TECNICA

Proveedor:	OFILIA BAEZA MARTINEZ
Descripción del producto:	COMPACTADO JUGO NARANJA
Características del producto:	JUGO DE NARANJA DESHIDRATADO, 100% NATURAL SIN CONSERVADORES NI ADICIONADOS

Código de barras (UPC):	606110379946
Presentación del producto (kg,lt,gr):	LITRO
Vida útil del producto:	30 DIAS REFRIGERACION, 2 AÑOS CONGELACION.

Empaque (Pieza, Caja, Tarima):	24 PIEZAS POR CAJA
Condiciones de almacenamiento:	CONGELACION Y/O REFRIGERACION
Condiciones de transporte:	REJILLA PLASTICA

Piezas por caja:	24
Envase largo cm. (unidad de venta):	7cm.
Envase ancho cm. (unidad de venta):	7 cm.
Envase alto cm. (unidad de venta):	23 cm.
Impuesto Aplicable (IVA, IEPS):	0%
Normas que debe cumplir (NOM-051-SCFI/SSA1-2010)	
NOM-092-SSA1-1994, NOM-111-SSA1-1994, NOM 115-SSA1-1994, NOM 114-SSA1-1994	
Peso Neto kg. (unidad)	1.2 KG
Temperatura de almacenamiento	-10
Ingredientes:	
JUGO DE NARANJA CONCENTRADO, PULPA PASTEURIZADA, ACEITE ESCENCIAL DE NARANJA, ESCENCIA DE NARANJA, AROMA DE NARANJA.	

TABLA NUTRIMENTAL

Información Nutricional		Una porción de 125 ml aporta:					
Tamaño por porción	125 ml	Porciones Por Envase	Grasas Totales	Azúcares Totales	Sodio	Energía	Energía Por Envase
Porciones por envase aprox.	160						
Cantidad por porción		160	0 kcal 0%	280 kcal 78%	0 mg 0%	300 kcal	1200 kcal
Contenido energético	1290 kJ (300 kcal)	Porcentaje de los alimentos diarios recomendados.					
Proteínas	2 g						
Grasas (lípidos)	0 g						
Grasa saturada	0 g						
Carbohidratos disponibles	74 g						
Azúcares	70 g						
Fibra dietética	1 g						
Sodio	0 mg						

INSTRUCCIONES DE USO

COMPACTADO QUE RINDE 8 LITROS DE JUGO 100% NATURAL.

DILUIR CON AGUA PURIFICADA.

PREPARACION: 7 DE AGUA + 1 DE CONCENTRADO.



FOTO DEL PRODUCTO

